



ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный  
Национального Агентства Контроля и Сварки"  
105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14  
тел. (499) 674-70-78; факс: (499) 674-70-78; email: info@gacmrnaks.ru

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор ООО «КОМИЛЭН»

Мотовиц А.Г.



**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки"

Малолетков А.В.



14.06.2019г.

14.06.2019г.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ № АЦСТ-99-01895 от 10.06.2019г.**

о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки

Организация-заявитель: ООО «КОМИЛЭН»

Юридический адрес: 169300, Республика Коми, г.Ухта, проезд Таёжный, д.1 А

Наименование и обозначение технологии: Инструкция по технологии ручной дуговой сварки строительных конструкций электродами с основным видом покрытия. Шифр: И-25.160.01-СК3-2019, Дата утверждения: 15.01.2019 г.

Область применения технологии:

- Характер выполняемых работ: изготовление, монтаж и реконструкция
- Группы и технические устройства опасных производственных объектов:  
**СК - Строительные конструкции**  
3. Металлические трубопроводы.

Вид аттестации: Первичная

Способ сварки: РД

**Аттестационная комиссия**

Председатель комиссии Савицкий Александр Станиславович, члены комиссии Малолетков Алексей Владимирович, Тихонов Сергей Валериевич провели в период с 26.03.2019г. по 10.06.2019г. производственную аттестацию технологии сварки в соответствии с "Программой производственной аттестации технологии ручной дуговой сварки металлических трубопроводов", утвержденной 15.04.2019г.

Место сварки КСС: Республика Коми, г. Ухта, проезд Таёжный, д.1А - заготовительный участок производственной базы.

Основные показатели производственной аттестации технологии сварки приведены в приложениях 1-5.

## Заключение аттестационной комиссии

Аттестационной комиссией установлено:

1. ООО «КОМИЛЭН» обладает техническими, организационными возможностями и квалифицированными кадрами для производства сварки и контроля по заявляемой технологии.

2. Результаты испытаний контрольных сварных соединений, выполненных в условиях производства в соответствии с "Программой производственной аттестации технологии ручной дуговой сварки металлических трубопроводов" обеспечивают соответствие требованиям к опасным производственным объектам действующих нормативных документов, конструкторской (в части требований к сварке и контролю качества) и технологической документации.

На основании вышеизложенного комиссия считает, что ООО «КОМИЛЭН» готово к использованию технологии:

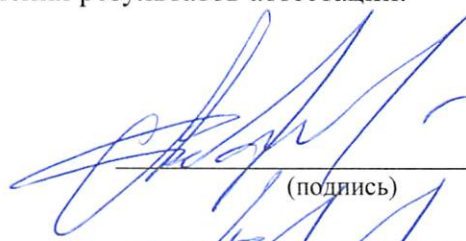
Инструкция по технологии ручной дуговой сварки строительных конструкций электродами с основным видом покрытия. Шифр: И-25.160.01-СКЗ-2019, Дата утверждения: 15.01.2019 г.

3. Установленная область распространения производственной аттестации приведена в Приложении 5.

### Приложения:

1. Сведения о НД, регламентирующих применение заявленной технологии сварки.
2. Перечень групп однотипных сварных соединений, подлежащих аттестации.
3. Перечень и характеристики выполненных контрольных сварных соединений.
4. Результаты испытаний контрольных сварных соединений.
5. Установленная область распространения результатов аттестации.

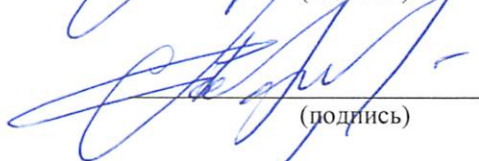
Руководитель АЦСТ-99:



(подпись)

Савицкий А.С.

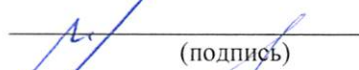
Председатель:



(подпись)

Савицкий А.С.

Члены комиссии:



(подпись)

Малолетков А.В.



(подпись)

Тихонов С.В.

## СК(3) - Приложение 1

## Сведения о НД, регламентирующих применение аттестуемой технологии сварки

№ п/п	Характеристики технологии, заявленной к аттестации		Шифр НД и № пункта из него, регламентирующие применение технологии
1	Способ сварки	РД	ГОСТ 16037-80; СНиП 3.05.03-85 п. 5.5; СНиП 3.05.04-85 п. 3.18
2	Основные материалы	Группа 1(М01): Ст2пс, Ст2сп, Ст3сп, Ст3пс, 10, 20 и другие марки стали из этой группы	СНиП 3.05.03-85 п. 4.2; СНиП 3.05.04-85 п. 3.1-3.5
3	Сварочные материалы	Электроды тип Э50А – LB-52U, УОНИ 13/55, ОК 53.70 и другие аттестованные марки, указанные в ПТД	СНиП 3.05.03-85 п. 5.12; СНиП 3.05.04-85 п. 3.28
4	Другие характеристики		

Специалист сварочного производства (ЮР-1ГАЦ-IV-01861)

  
(подпись)

Васютин М.В.

Сведения подписываются главным сварщиком предприятия, или ведущим специалистом предприятия, занимающегося разработкой технологической сварочной документации